

RIGENIO



**INNOVAZIONE,
RICICLO E
GESTIONE
RIFIUTI
SPECIALI**



LA NOSTRA STORIA

La società Rigenio S.r.l., con sede operativa a Sannazzaro de' Burgondi (PV), nasce dall'intuizione di costituire nella provincia di Pavia uno **stoccaggio di trattamento di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi**. La posizione della società è strategica per collegare gli impianti che si trovano al centro – sud Italia con il nord Italia, e come principale Hub logistico, per l'invio dei rifiuti non solo a impianti di smaltimento finali Italiani, ma anche a impianti presenti in mercati Europei (e ultimamente anche rivolgendosi ai nuovi mercati emergenti, extra UE).

Le aziende che collaborano per portare i propri rifiuti (o i rifiuti di terzi) non sono dislocate solo al nord Italia, ma anche al centro e sud (molte regioni quali la Campania, la Calabria, non trovando impianti idonei alle proprie necessità preferiscono utilizzare impianti collocati al nord). E' bene precisare altresì che la maggior parte dei rifiuti pericolosi e non pericolosi risultano autorizzati in Rigenio, **ad esclusione dei rifiuti esplosivi e di quelli potenzialmente infetti**. La società collabora sia con aziende dirette, sia con intermediari iscritti alla categoria 8. Negli anni, si è proceduto a una selezione della clientela in grado di soddisfare e di concorrere agli obiettivi primari della società che riguardano la raccolta, lo stoccaggio e il trattamento dei rifiuti, sempre rispettando tutti gli obblighi normativi vigenti.

Nel mese di novembre 2020, il 100% del capitale sociale della Rigenio S.r.l. viene acquisito dalla società Greenthesis S.p.A., società quotata presso il mercato Euronext Milan di Borsa Italiana (EXM), tra i leader in Italia nel settore delle bonifiche ambientali e della gestione dei rifiuti.

SUPERFICIE

Il sito si estende per circa **27.000 mq** e risulta completamente realizzato. Rigenio è attualmente tra i primi impianti privati autorizzati per la miscelazione dei rifiuti in Lombardia (miscelazione e in DEROGA autorizzate) e per il numero di codici EER autorizzati al trattamento. Per tale motivo, i principali Clienti della società sono imprese private o impianti terzi autorizzati al solo stoccaggio dei rifiuti ed alcune aziende Municipalizzate.



► SERVIZI AMBIENTALI E SMALTIMENTO RIFIUTI INDUSTRIALI

Rigenio si occupa di servizi Ambientali quali raccolta, deposito temporaneo in R13, stoccaggio in D15, trattamento di rifiuti speciali pericolosi e non (in R13 / R12 / R4 / D15 / D14 / D13). Svolge inoltre attività di intermediazione dei rifiuti ed è iscritta alla Categoria 8D.

Rigenio si occupa anche della **raccolta degli oli usati** (intesi quelli minerali e di autotrazione famiglia dei cer 13 01 xx/ 13 02 xx) che avviene attraverso sia il ritiro tramite ricerca porta a porta delle officine meccaniche, autofficine, concessionarie e aziende di demolizione di veicoli, sia il ritiro dalle aziende che smaltiscono olio e/o emulsione presente nei macchinari delle proprie attrezzature di lavoro, così principalmente classificati:

- OLI EER 130204* / 130205 * / 130206* / 130207* / 130208*
- EMULSIONI EER 130105* / 130502 * / 130507* / 130701* / 130703* / 130802*
- BATTERIE AL PIOMBO (Attraverso il consorzio Sinab, e gli altri consorziati) EER 160601*
- PNEUMATICI EER 160103
- FANGHI PERICOLOSI EER 191211* (a seguito di lavorazione)
- IMBALLI PERICOLOSI CONTENENTI VERNICI / SOLVENTI CER 150110* / EER 191211*
- ETERNIT EER 170605*



- > LANA DI ROCCIA EER 170603*
- > RIFIUTI LIQUIDI PERICOLOSI EER 190204* / 140603* / 140602* / 130105*
- > RIFIUTI DESTINATI ALLA TERMOVALORIZZAZIONE EER 191211* / 150110*
- > PLASTICHE EER 160119
- > CARTA EER 150101
- > LEGNO EER 191207
- > RIFIUTI INDUSTRIALI SOLIDI ASSIMILABILI AGLI URBANI EER 191212 / 150106
- > METALLI FERROSI EER 191202 / 160117 / 170405
- > RAEE EER 160213 / 160214 / 160215 / 160216



Qualità Certificata

Rigenio esercita la propria attività attraverso Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla provincia di Pavia.



-ISO 9001



-ISO 14001



-ISO 45001

► **STRUTTURA SOCIETARIA**

Sezione 1

Stoccaggio D15/R13, triturazione – adeguamento volumetrico e cernita D13/R12, miscelazione D13/R12, riconfezionamento-ricondizionamento (D13/R12), recupero metalli (R4).

All'interno della sezione 1 vengono effettuate prevalentemente attività di trattamento di imballaggi metallici (ferrosi e non ferrosi) costituiti principalmente da fusti, latte, ecc.

L'area autorizzata ed utilizzata per la Sezione 1 è circa circa 920 mq, con accesso principale dal portone Est, è fisicamente separata dal resto del capannone per garantire sufficienti ricambi d'aria nell'area di lavoro ed è suddivisa in: area di stoccaggio in ingresso; area di cernita, selezione e riconfezionamento; area di miscelazione; area di pre-stoccaggio dei rifiuti da tritare; area di triturazione; area di stoccaggio in uscita.

Sezione 2

Attività di stoccaggio D15/R13, triturazione – adeguamento volumetrico – cernita e vagliatura D13/R12, miscelazione D13/R12 , riconfezionamento – ricondizionamento (D13/R12), recupero metalli (R4).

All'interno della Sezione 2 vengono svolte le principali attività dell' Azienda consistenti nel recupero e/o smaltimento di rifiuti pericolosi e non pericolosi relativamente alla miscelatura/pretrattamento dei rifiuti destinati all'incenerimento o al co-incenerimento.

La sezione 2 è un capannone chiuso di 670 mc per 8 metri di altezza. Tutti i macchinari e le attrezzature presenti nella sezione 2 sono stati realizzati seguendo la normativa ATEX.

Sezione 3

Attività di stoccaggio di rifiuti speciali non pericolosi e speciali pericolosi (D15/R13).

All'interno della Sezione 3 vengono effettuate esclusivamente operazioni di messa in riserva (R13) e/o deposito preliminare (D15) di rifiuti pericolosi e non pericolosi in ingresso e/o in uscita dall'impianto.

La Sezione 3 è costituita da una serie di tettoie per un totale di 40 campate, con pavimentazione in calcestruzzo e copertura in lamiera di ferro sormontante, per una superficie totale di circa 3.250 mq.

Sezione 4

Stoccaggio (D15/R13), miscelazione di rifiuti speciali non pericolosi e speciali pericolosi (D13/R12). Lavaggio automezzi, attrezzature e contenitori.

All'interno della Sezione 4 vengono effettuate prevalentemente operazioni di miscelazione di oli ed emulsioni in serbatoi.

La sezione 4 è ubicata all'interno di un capannone confinato con superficie totale pari a circa 910 mq ed è suddivisa in area ricevimento e scarico automezzi, area serbatoi, area stoccaggio, area impianto di trattamento acque di prima pioggia.

Laboratorio chimico

E' presente anche un laboratorio chimico, che viene utilizzato per la **verifica analitica dei rifiuti in ingresso e in uscita.**

Rigenio è parte di Greenthesi Group.

Forte di un'esperienza trentennale nel settore della Green Economy, il Gruppo rappresenta uno dei principali operatori integrati italiani con esperienza globale nei servizi ambientali, tra cui soluzioni di bonifica, tecnologie di termovalorizzazione, trattamento delle acque reflue, gestione dei fanghi, produzione di biogas e di biometano.

www.greenthesisgroup.com



GREENTHESIS
GROUP

THINK GREEN, ACT SMART

RIGENIO

Uffici e impianto

Strada Statale 756 - Km. 2,300 - 27039 Sannazzaro de' Burgondi (PV)

www.rigenio.greenthesisgroup.com

Tel. +39 0382901486 Mail. info.rigenio@greenthesisgroup.com

Sede Legale

Via Cassanese 45 - 20054 Segrate (MI)

www.greenthesisgroup.com

Tel. +39 02 893801 Mail. info@greenthesisgroup.com