

***M\_log\_01 – All. 02***  
***Scheda di caratterizzazione del rifiuto***

<b>ELENCO DELLE REVISIONI</b>					
<b>REV. N°</b>	<b>Descrizione Revisioni</b>	<b>DATA</b>	<b>Preparato DT</b>	<b>Verificato RSGA</b>	<b>Approvato DT</b>
<b>REVISIONE: 0</b>	PRIMA EMISSIONE	23/09/2004			
<b>REVISIONE: 1</b>	Revisione generale	12/06/2007			
<b>REVISIONE: 2</b>	Revisione codice istruzione	12/09/2011			
<b>REVISIONE: 3</b>	Inserimento modalità di gestione rifiuti ad alto PCI e alte concentrazioni di cloro	11/12/2012			
<b>REVISIONE: 4</b>	revisione per aggiornamento normativo Legge 11/08/2014 N.116 revisione per aggiornamento normativo: decisione 2014/955/ue, regolamenti n. 1357/2014/ue (caratteristiche di pericolo) e 1342/2014/ue (POP)	22/07/2015			
<b>REVISIONE: 5</b>	Revisione generale + Inserimento blocco linee depurazione fumi	23/03/2016			
<b>REVISIONE: 6</b>	INSERIMENTO RICHIESTA REGIONE LOMBARDIA	19/12/2016			
<b>REVISIONE: 7</b>	REVISIONE PER AGGIORNAMENTO NORMATIVO: REGOLAMENTO UE 2016/1179 (CLASSIFICAZIONE, ETICHETTATURE E IMBALLAGGIO DELLE SOSTANZA E DELLE MISCELE IN VIGORE DAL 1/03/2018) E REGOLAMENTO UE 2017/997 (CARATTERISTICA DI PERICOLO HP 14 “ECOTOSSICO” IN VIGORE DAL 5/07/2018)	09/03/18			
<b>REVISIONE: 8</b>	REVISIONE PER AGGIORNAMENTO NORMATIVO: REGOLAMENTO (UE) 2019/1021 E REGOLAMENTO (UE) 2019/636, RELATIVI AGLI INQUINANTI ORGANICI PERSISTENTI.	14/01/2020			

**COMPILAZIONE DELLA SCHEDA DESCRITTIVA DEL RIFIUTO**  
**NOVITA' RIGUARDANTI LA CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO IN VIGORE DA GIUGNO 2015**

Si segnala che a partire da **giugno 2015** sono entrate in vigore le nuove disposizioni in materia di **classificazione dei rifiuti (Decisione 2014/955/UE), nonché i Regolamenti 1357/2014/UE (Caratteristiche di pericolo) e 1342/2014/UE (Inquinanti organici persistenti POP).**

A decorrere da tale data è necessario procedere come segue al fine di poter **classificare correttamente il rifiuto:**

- **La classificazione dei rifiuti è effettuata dal PRODUTTORE** assegnando ad essi il competente codice EER, applicando le disposizioni contenute nella decisione 2014/955/UE.
- **Rifiuti a cui sono attribuiti EER non pericolosi assoluti:** sono definiti come non pericolosi senza nessuna ulteriore specificazione;
- **Rifiuti a cui sono attribuiti EER pericolosi assoluti.** Individuazione dei composti presenti nel rifiuto e dei pericoli connessi attraverso:
  1. Compilazione di una **scheda informativa** da parte del produttore, con descrizione del **ciclo produttivo** o del **processo chimico** che ha generato il rifiuto;
  2. Le **schede di sicurezza** dei prodotti primari da cui deriva il rifiuto.
  3. Qualora non siano presenti le schede di sicurezza o non sia possibile determinare le caratteristiche di pericolo (da HP1 a HP15), il PRODUTTORE deve procedere con il campionamento e l'analisi del rifiuto al fine di determinarle.
- **Rifiuti a cui sono attribuiti EER speculari (punto 2 del paragrafo "Classificazione di un rifiuto come pericoloso" della Decisione 2014/955/UE).** Ai rifiuti cui potrebbero essere assegnati codici di rifiuti pericolosi e non pericolosi, si applicano le seguenti disposizioni:
  - ✓ L'iscrizione di una voce nell'elenco armonizzato di rifiuti contrassegnata come pericolosa, con un riferimento specifico o generico a «sostanze pericolose», è opportuna solo quando questo rifiuto contiene sostanze pericolose pertinenti che determinano nel rifiuto una o più delle caratteristiche di pericolo da HP1 a HP8 e/o da HP10 a HP15 di cui all'allegato III della direttiva 2008/98/CE, modificato dal Regolamento UE 2017/997 (in vigore dal 5/07/2018). La valutazione della caratteristica di pericolo HP9 «infettivo» deve essere effettuata conformemente alla legislazione pertinente o ai documenti di riferimento negli Stati membri.
  - ✓ Una caratteristica di pericolo può essere valutata utilizzando la concentrazione di sostanze nei rifiuti, come specificato nell'allegato III della direttiva 2008/98/CE (modificato dal Regolamento UE 2017/997) o, se non diversamente specificato nel regolamento (CE) n. 1272/2008 (modificato dal Regolamento UE 2016/1179), eseguendo una prova conformemente al regolamento (CE) n. 440/2008 o altri metodi di prova e linee guida riconosciuti a livello internazionale, tenendo conto dell'articolo 7 del regolamento (CE) n. 1272/2008 per quanto riguarda la sperimentazione animale e umana.
  - ✓ **I rifiuti contenenti dibenzo-p-diossine e i dibenzofurani policlorurati (PCDD/PCDF), DDT (1,1,1-tricloro-2,2-bis(4-clorofenil)etano), clordano, esaclorocicloesani (compreso il lindano), dieldrin, endrin, eptacloro, esaclorobenzene, clordecone, aldrin, pentaclorobenzene, mirex, toxafene esabromobifenile e/o PCB in quantità superiori ai limiti di concentrazione di cui all'allegato IV del regolamento (CE) n. 850/2004 e s.m.i. del Parlamento europeo e del Consiglio devono essere classificati come pericolosi.**
  - ✓ I limiti di concentrazione di cui all'allegato III della direttiva 2008/98/CE (modificato dal Regolamento UE 2017/997), non sono applicabili alle leghe di metalli puri in forma massiva (non contaminati da sostanze pericolose). I residui di leghe sono considerati rifiuti pericolosi sono specificamente menzionati nel presente elenco e contrassegnati con un asterisco (\*).
  - ✓ Se del caso, al momento di stabilire le caratteristiche di pericolo dei rifiuti si possono prendere in considerazione le seguenti note contenute nell'allegato VI del regolamento (CE) n. 1272/2008 (modificato dal Regolamento UE 2016/1179):
    - 1.1.3.1. Note relative all'identificazione, alla classificazione e all'etichettatura delle sostanze: note B, D, F, J, L, M, P, Q, R, e U.
    - 1.1.3.2. Note relative alla classificazione e all'etichettatura delle miscele: note 1, 2, 3 e 5.
  - ✓ **Dopo la valutazione delle caratteristiche di pericolo di un tipo di rifiuti in base a questo metodo, si assegnerà l'adeguata voce di pericolosità o non pericolosità dall'elenco dei rifiuti.**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ in qualità di  Legale rappresentante della società  
 Rappresentante delegato del Produttore / Detentore<sup>(\*)</sup>

Della Società conferitrice / produttrice: \_\_\_\_\_

(\*) Per rappresentante delegato allegare procura speciale o delega

**DICHIARA CHE:**

Il rifiuto di cui si propone in conferimento presso l'impianto di termovalorizzazione REA Dalmine S.p.A. è di seguito caratterizzato

**SEZIONE 1 – IDENTIFICAZIONE PRODUTTORE / DETENTORE DEL RIFIUTO**

**1.1 NOME O RAGIONE SOCIALE** \_\_\_\_\_  
**CODICE FISCALE** \_\_\_\_\_ **PARTITA IVA** \_\_\_\_\_

**1.2 SEDE LEGALE**

**VIA** \_\_\_\_\_ **N°** \_\_\_\_\_ **CAP** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ **COMUNE** \_\_\_\_\_ **PROVINCIA** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ **TELEFONO** \_\_\_\_\_ **FAX** \_\_\_\_\_

**ALBO / AUTORIZZAZIONE** \_\_\_\_\_ **DEL** \_\_\_\_\_  
**SCADENZA** \_\_\_\_\_ **CODICE ISTAT ATTIVITÀ** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ **ATTIVITÀ** \_\_\_\_\_

**1.3 LUOGO DI PRODUZIONE DEL RIFIUTO**

**VIA** \_\_\_\_\_ **N°** \_\_\_\_\_ **CAP** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ **COMUNE** \_\_\_\_\_ **PROVINCIA** \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ **TELEFONO** \_\_\_\_\_ **FAX** \_\_\_\_\_  
**CODICE ISTAT ATTIVITÀ** \_\_\_\_\_ **MAIL** \_\_\_\_\_

**SEZIONE 2 – DESTINATARIO**

REA Dalmine S.p.A.  
 Sede legale e Sede impianto: Via Dossi, s.n.c. – 24044  
 Dalmine (BG) P. IVA / Cod. Fis.: 02486950161 Cod. ISTAT:  
 382109  
 Autorizzazione: A.I.A. n. 13002 del 06/12/2016, Scadenza 06/12/2028.

**SEZIONE 3 – CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO AI SENSI DELLA DECISIONE 2014/955/UE**

DENOMINAZIONE DEL RIFIUTO:	
EER:	
ORIGINE DEL RIFIUTO:	<input type="checkbox"/> URBANA <input type="checkbox"/> INDUSTRIALE <input type="checkbox"/> MISTA ..... URB/IND %
TRATTAMENTI PRELIMINARI:	
MATERIE PRIME UTILIZZATE:	
PROCESSO PRODUTTIVO:	
ATTIVITA' DEL PRODUTTORE:	<input type="checkbox"/> PRODUTTORE <input type="checkbox"/> INTERMEDIAZIONE <input type="checkbox"/> ALTRO
ALTRO ...	

Il presente documento fa parte della normativa ufficiale di REA Dalmine S.p.A., è vietata la riproduzione e/o divulgazione anche parziale senza previa autorizzazione.

ATTIVITA' DI SMALTIMENTO E RECUPERO RIFIUTI ESEGUITE DAL PRODUTTORE: (Allegare copia autorizzazione)

ALBO / AUTORIZZAZIONE \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_ Scadenza \_\_\_\_\_

SMALTIMENTO (cod. D \_\_\_\_\_)  RECUPERO (cod. R \_\_\_\_\_)

DESCRIZIONE DEI RIFIUTI CHE HANNO DATO ORIGINE AL RIFIUTO

Codice EER di origine urbana che danno origine al rifiuto: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Codice EER di origine Industriale che danno origine al rifiuto: \_\_\_\_\_

CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Natura:  ORGANICA  INORGANICA  MISTA - Potere calorifico inferiore (PCI) \_\_\_\_\_ [kJ/kg-kCal/kg]

Colore: \_\_\_\_\_ Odore: \_\_\_\_\_ H2O: \_\_\_\_\_ (%) PH: \_\_\_\_\_

Contenuto di Cloro: \_\_\_\_\_ (mg/Kg) Contenuto di Fluoro: \_\_\_\_\_ (mg/Kg)

Residuo a 600°C: \_\_\_\_\_ (% in peso) Peso specifico apparente: \_\_\_\_\_ (Kg/m<sup>3</sup>)

Stato fisico:  fangoso palabile  solido polverulento  solido non polverulento

Composizione merceologica percentuale (carta, gomma, plastica, tessuti, vetro, metalli, inerti):

Composizione chimica (indicare presenza in mg/Kg di zolfo, metalli, idrocarburi e altre sostanze prevalentemente presenti):

- Il rifiuto sopradescritto **E' NON PERICOLOSO ASSOLUTO** in quanto così definito senza nessuna ulteriore specificazione perché identificato con codice EER non speculare (Legge n. 116/2014 e Decisione 2014/955/UE). (Per tale tipologia di rifiuto sono richiesti i parametri minimi riportati nella tabella dell'allegato 2)
- Il rifiuto sopradescritto **E' NON PERICOLOSO** in quanto identificato con codice EER speculare e la classificazione è stata eseguita attraverso (Legge n. 116/2014, Regolamento 1357/2014/UE e Decisione 2014/955/UE): (Per tale tipologia di rifiuto sono richiesti i parametri minimi riportati nella tabella dell'allegato 2)
  - descrizione del **ciclo produttivo che ha originato** il rifiuto che non prevede l'utilizzo di sostanze pericolose in concentrazioni tali da determinarne la pericolosità;
  - valutazione delle schede di sicurezza dei prodotti da cui deriva il rifiuto;
  - campionamento e analisi analitica.
- Il rifiuto è **TOTALMENTE ASSENTE** di inquinanti organici persistenti (POP) secondo Reg. 1342/2014/UE; Regolamento (UE) 850/2004, Regolamento (UE) 2019/1021 e Regolamento (UE) 2019/636;
- Il rifiuto è **TOTALMENTE ASSENTE** di Amianto/ammine/fenoli.

Revisione: 8	Data 14/01/2020	Pagina 3 di 6
--------------	-----------------	---------------

- Il rifiuto è **TOTALMENTE ASSENTE** di sostanze provenienti da ricerca e sviluppo.
- Il rifiuto non è caratterizzato da matrice plastica contenente PVC o Teflon avente alto contenuto di Cloro/Fluoro (per i soli rifiuti di origine **NON** urbana).
- Il rifiuto **NON E' ALTRIMENTI RECUPERABILE IN TERMINI DI MATERIA.**

TRASPORTE E MODALITA' DI CONFERIMENTO DEL RIFIUTO

Trasportatore/i: \_\_\_\_\_

**Modalità di conferimento del Rifiuto:**  Sfuso  su bancale  in big-bags  
 Altro \_\_\_\_\_

Quantità prevista per ciascun conferimento \_\_\_\_\_

Frequenza presunta di conferimento: \_\_\_\_\_ (Carichi Sett./mese) \_\_\_\_\_

Quantità Annua prevista: \_\_\_\_\_ (Ton) \_\_\_\_\_ (m<sup>3</sup>)

Informazioni sulla caratterizzazione analitica

Il campionamento e le determinazioni analitiche attestanti le caratteristiche del rifiuto sono state eseguite da personale esperto e da un laboratorio dotato di comprovata esperienza e di un adeguato ed efficace sistema di garanzia della qualità?

SI  NO

**SEZIONE 4 – ALLEGATI ALLA SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO**

- Certificati analitici (non emessi da REA Dalmine S.p.A.) con data inferiore ai **sei** mesi dalla presentazione della presente.  
 (Rif. \_\_\_\_\_)  
 (Rif. \_\_\_\_\_)
- Elaborati tecnici
- Campione rappresentativo del rifiuto fornito dal produttore (è indispensabile almeno 1 litro)  
 Data del campionamento: \_\_\_\_\_
- altro (specificare \_\_\_\_\_)

**Ribadiamo pertanto che, prima di procedere al conferimento presso il nostro impianto di tutte le tipologie di rifiuti, è OBBLIGATORIO fornire il presente modulo compilato in OGNI SUA PARTE debitamente sottoscritto dal PRODUTTORE DEL RIFIUTO.**

**L'incompletezza dei dati, o l'assenza della FIRMA E TIMBRO del PRODUTTORE, comporteranno l'impossibilità di omologare e ritirare il rifiuto.**

**SEZIONE 5 – DECLARATORIA**

**Il produttore/detentore del rifiuto dichiara:**

- Di essere a conoscenza di tutti i disposti della normativa nazionale e regionale di riferimento (D.Lgs. 152/06, D.Lgs. n. 205/2010, Legge n. 116/2014 così come modificata dal Decreto Legislativo 91/2017, Regolamento 1357/2014/UE, Decisione 2014/955/UE, Regolamento 1342/2014/UE, Regolamento UE 2016/117, Regolamento UE 2017/997 e altre norme applicabili);
- Di assumersi ogni responsabilità per tutte le informazioni contenute nella presente scheda di caratterizzazione;
- Che ogni singolo conferimento del rifiuto destinato all'impianto:
  - È corrispondente a quanto dichiarato nella presente scheda di caratterizzazione per l'omologa del rifiuto.
  - Ha composizione merceologica corrispondente a quanto dichiarato nella presente scheda
  - È corrispondente all'analisi chimico-fisica effettuata prima del conferimento o allegata alla presente scheda
  - Rispetta i disposti delle autorizzazioni vigenti di REA Dalmine S.p.A.
- Che nell'identificazione del rifiuto nell'elenco EER di cui alla Decisione 2014/955/UE è stata adottata la procedura in essa indicata;
- Quanto indicato con la presente scheda costituisce parte integrante della caratterizzazione di base del rifiuto eseguita a norma della Decisione 2014/955/UE, della legge n. 116 del 11 agosto 2014 così come modificata dal Decreto Legislativo 91/2017, e del Regolamento 1357/2014/UE.
- Che ai fini della caratterizzazione di base, della classificazione e della definizione dei parametri critici per la verifica di conformità è stata valutata la presenza e la relativa concentrazione di tutte le sostanze presenti o utilizzate o comunque originate nel processo produttivo o nella fase di esso, da cui è stato originato il rifiuto;
- Che le analisi chimiche, allegate alla presente scheda di caratterizzazione, sono quelle utilizzate per la caratterizzazione di base e per la classificazione del rifiuto.
- Di assumersi l'obbligo e l'onere di asportazione ed allontanamento di ogni partita di rifiuto pervenuta in impianto, qualora il gestore dell'impianto accerti la difformità di questa da quanto dichiarato nella presente scheda di caratterizzazione e nei suoi allegati e/o la non compatibilità con le specifiche tecniche dell'impianto;
- Di obbligarsi ad informare il gestore dell'impianto qualora intervengano cambiamenti nel processo produttivo o nella fase da cui il rifiuto si genera; obbligandosi, in tal caso, a trasmettere una nuova caratterizzazione di base del rifiuto e la documentazione necessaria per il rinnovo dell'omologa del rifiuto presso REA Dalmine S.p.A..
- Quanto indicato con la presente scheda costituisce parte integrante della caratterizzazione di base del rifiuto eseguita a norma della legge n. 116 del 11 agosto 2014 di conversione del D.L. n. 91/2014.
- A contratto attivato il produttore si impegna a segnalare a REA Dalmine, utilizzando il presente modulo, ogni variazione delle caratteristiche del rifiuto e del ciclo produttivo che lo ha generato.
- Di essere a conoscenza di tutti i disposti della normativa nazionale di riferimento (D. Lgs 152/06; D. Lgs n. 205/2010; Legge n. 116/2014, Regolamento 1357/2014/UE, Decisione 2014/955/UE e Regolamento 1342/2014/UE).
- Di essere disponibile a eventuali controlli e verifiche di campionamento del rifiuto in fase di produzione richieste da REA Dalmine e di accettare il ribaltamento costi per l'importo fissati in 300 €.
- Di assumersi ogni responsabilità per tutte le informazioni contenute nella presente scheda di caratterizzazione del rifiuto.
- Di impegnarsi alla compilazione e trasmissione a REA Dalmine Spa dell'allegata dichiarazione di origine del rifiuto entro il 31 gennaio di ogni anno con riferimento ai rifiuti conferiti nell'anno precedente (Allegato 1).

**DATI DEL PRODUTTORE**

NOME: \_\_\_\_\_

COGNOME: \_\_\_\_\_

FUNZIONE AZIENDALE: \_\_\_\_\_

DATA: \_\_\_\_\_ TIMBRO/FIRMA: \_\_\_\_\_

**ACCETTAZIONE OMOLOGA**

OMOLOGA N° \_\_\_\_\_

DATA \_\_\_\_\_

**Responsabile REA Dalmine S.p.A**

\_\_\_\_\_  
(Funzione)